



Imprimez en 3D les polymères les plus résistants au monde



Fabriquez vos pièces aux caractéristiques souhaitées à partir de thermoplastiques de haute performance qui résistent aux conditions d'utilisation les plus exigeantes.

Expertise matérielle

Bénéficiez d'un support en continu en matière d'applications et de science des matériaux. Tirez avantage des milliers d'heures d'expérience de notre équipe de scientifiques et d'ingénieurs spécialistes des matériaux.

Innovez à bas coût

Réduisez vos coûts d'exploitation grâce à une imprimante 3D à prix abordable et à plateforme ouverte pour les matériaux, qui vous donne accès à tous les thermoplastiques existants sur le marché.

Construisez plus et plus grand

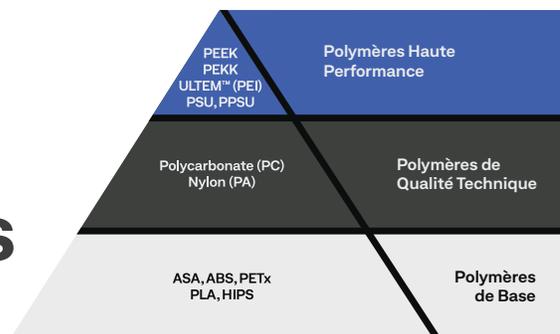
L'AON-M2 dispose d'un impressionnant volume d'impression de 454 x 454 x 640 mm vous permettant d'imprimer plus gros et d'exécuter des tâches par lots de plusieurs pièces à la fois.

AON-M2 2020

Imprimante 3D Industrielle Haute-Température

Montez la pyramide des thermoplastiques

L'AON-M2-2020 donne accès à une large gamme de thermoplastiques haute performance, dont ceux des principaux fabricants de filaments.



Largement considéré comme l'un des thermoplastiques les plus résistants sur le marché, le PEEK offre un rapport résistance/poids élevé, mais il est aussi résistant à haute température ainsi qu'aux produits chimiques et aux flammes.

Applications courantes :

- Remplacement de pièces en métal (allègement de pièces)
- Fonctionnement dans des conditions d'utilisation difficiles
- Large gamme de températures d'opération

○ PEEK

Offrant une résistance mécanique et une plage de températures de fonctionnement similaires à celles du PEEK, le PEKK est une option haute performance qui offre une imprimabilité exceptionnelle, même pour de grandes géométries.

Applications courantes :

- Applications nécessitant une forte résistance à la compression
- Impressions de large format et aux propriétés mécaniques élevées
- Pièces devant résister à de hautes températures et aux produits chimiques

○ PEKK

Aussi connu sous le nom de polyétherimide ou PEI, l'ULTEM™ est une option plus abordable, tout en restant au sommet de la pyramide des thermoplastiques en termes de performances mécaniques, chimiques et de résistance aux flammes.

Applications courantes :

- Réduction de poids
- Applications certifiées FST
- Pièces économiques et performantes

○ ULTEM™

Le polycarbonate est un thermoplastique technique qui offre une résistance aux chocs exceptionnelle ainsi qu'une excellente résistance chimique à la plupart des acides.

Applications courantes :

- Pièces nécessitant une bonne résistance à la fatigue à température ambiante
- Applications techniquement exigeantes et nécessitant des filaments translucides
- Impressions 3D biocompatibles devant être stérilisées par rayons gamma ou oxyde d'éthylène (OEt)

○ Polycarbonate

Beaucoup d'autres matériaux: ABS, ASA, PETG, PSU, PPSU, TPC, TPU, Nylon (PA66, PA6, PA12), Variantes chargées en fibres de carbone ou en fibres de verre, Divers matériaux de support solubles ou détachables



Matériaux Haute Performance

Conçue pour imprimer des thermoplastiques de qualité aéronautique et aérospatiale, y compris du PEEK, du PEKK, de l'ULTEM™, du polycarbonate et beaucoup d'autres.



Plateau et Enceinte d'Impression Chauffés

Les températures élevées que peuvent atteindre l'enceinte de construction et le plateau d'impression sont cruciales pour assurer l'adhérence de la première couche, prévenir le gauchissement, maintenir la précision dimensionnelle et améliorer l'adhésion des couches entre elles.



Volume d'Impression de Très Grande Taille

L'enceinte d'impression de 454 x 454 x 640mm (18" x 18" x 25") vous permet d'imprimer de plus grandes pièces, ou d'en imprimer plusieurs en même temps.



Étalonnage Automatique de la Surface d'Impression

L'étalonnage automatique vous permet d'utiliser n'importe quelle surface de construction et d'obtenir des impressions parfaitement calibrées sans intervention manuelle.



Refroidissement Liquide

L'AON-M2 possède une boucle de refroidissement liquide fermée à chaque extrémité chauffante. Cela permet d'avoir un contrôle précis sur la zone de fusion et empêche les problèmes de filaments emmêlés.



Double Extrusion Indépendante

Deux extrudeurs indépendants vous permettent de concevoir et imprimer des pièces en utilisant plusieurs matériaux, y compris des supports solubles ou amovibles. Vous pouvez également faire fonctionner la machine en mode duplication pour effectuer des impressions par lots deux fois plus rapidement, ou encore pour basculer rapidement entre deux tailles de buses différentes.



Soutien d'Experts

Nos spécialistes en matériaux et notre équipe d'ingénieurs sont présents pour vous accompagner et pour vous donner une formation lors de la livraison de votre imprimante.



Accès à Distance

Gérez votre file d'attente d'impression et contrôlez la machine à partir de n'importe quel ordinateur ou tablette du même réseau. Aucune installation de logiciel requise.

L'engagement d'une
plateforme ouverte
pour les matériaux

Nos imprimantes 3D sont conçues pour vous donner la liberté d'imprimer presque tous les thermoplastiques actuellement disponibles sur le marché sans frais de licence et sans restrictions supplémentaires, et vous donner la possibilité d'innover. Plutôt que de forcer les clients à acheter des plastiques vendus uniquement par les fabricants d'imprimantes eux-mêmes, et qui font grimper de façon prohibitive les coûts d'exploitation, l'AON-M2 vous offre le choix. Notre mission est de vous permettre de sélectionner parmi les centaines de filaments proposés sur le marché celui idéal pour votre application et votre budget, et de vous accompagner dans cette démarche grâce à notre équipe d'experts en matériaux et ingénieurs en applications.

Impression

Technologie

Fused Filament Fabrication (FFF)

Dépôt de Matière Fondue

Volume d'impression

454 x 454 x 640 mm, 18 x 18 x 25 po.

Vitesse max (déplacement)

500 mm/s

Épaisseur de couches

≥ 0.05 mm to 0.5 mm

Températures maximales

Buse d'impression

470°C+

Plateau d'impression

200°C+

Enceinte

135°C+

Matériaux

ABS, ASA, Nylon (PA66, PA6, PA12), PC,

PEEK, PEKK, PETG, PSU, PPSU, TPC, TPU, ULTEM™

Leurs variantes en fibre de carbone et en fibre de verre

Divers matériaux de support solubles ou détachables

Logiciels et connectivité

Logiciel de tranchage

Simplify3D inclus

Interface de commande

Écran tactile LCD, interface navigateur Web

Connectivité

WiFi, ethernet

Équipements

Plateau d'impression

En aluminium de haute précision,
Interchangeable à chaud

Plusieurs surfaces d'impression disponibles

Têtes d'impression

2, entièrement indépendantes

Tailles de buse (mm)

Acier trempé: 0.2, 0.25, 0.3, 0.4, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2

Défaut: 0.6

Taille du filament (mm)

1.75

Résolution

XY: 25 µm Z: 1 µm

(théorique)

Électrique

Alimentation

208-240 VAC, 50/60Hz, monophasé

Connecteur

L6-20, adaptateur européen disponible

Conformité réglementaire

CE*

*Certifications additionnelles disponibles sur demande.

Contactez-nous
dès aujourd'hui

AON3D.com

sales@aon3d.com

☎ 1-833-77-AON3D

1-833-772-6633

 AON3D

